

# ADVA<sup>®</sup> CAST 518

Aditivo Reductor de Agua de Alto Rango

---

## Descripción de Producto

ADVA<sup>®</sup>CAST 518 es un aditivo reductor de agua de altísimo desempeño para producción de concretos, fabricado mediante procesos de control de calidad estrictos para garantizar un producto homogéneo y de desempeño uniforme. ADVA<sup>®</sup>CAST 518 es un aditivo con alto poder sobre las partículas aglomeradas de cemento que normalmente se encuentran en la mezcla en estado fresco. El poder superfluidificante del aditivo permite la obtención de concretos de elevada fluidez y/o resistencia tempranas. Producto indicado cuando se necesita incremento de resistencias iniciales o para hormigón curado a vapor. Responde a la Norma ASTM como aditivo tipo E.

## Principales Ventajas

- Excelente fluidez con alta resistencia inicial;
- Cohesión del concreto mejorada para una colocación más rápida;
- Acabado mejorado en superficies expuestas;
- No afecta el tiempo de fraguado.

## Principales Aplicaciones

ADVA<sup>®</sup>CAST 518 es indicado para toda la línea de concretos premezclado, pre-moldeados y concretos pretensados, principalmente cuando se busca concretos fluidos o auto-compactantes.

Las principales aplicaciones del ADVA<sup>®</sup>CAST 518 son en:

- Pilares, muros y pilotajes;
- Estructuras con armaduras especialmente densas;
- Concretos auto-compactantes o auto-nivelantes;
- Concretos de altísimas prestaciones;
- Concretos pre-moldeados;
- Concretos de altas resistencias iniciales;
- Concreto curado a vapor.

## Dosificaciones Recomendadas

Las dosificaciones de recomendada es de 0,4% hasta 1,0% sobre el peso del cemento. Si es necesario utilizarse cantidades afuera del rango establecido debido a las condiciones, por favor consultar un representante de GCP en su región. Las dosis estimadas han sido recomendadas basado a los estudios de laboratorio, y pueden variar de acuerdo a los materiales utilizados y procedimiento de mezclado.

## Compatibilidad

ADVA®CAST 518 es compatible con la gran mayoría de los aditivos de GCP de aplicación al hormigón. Todavía se recomienda hacer pruebas previas de compatibilidad cuando en combinación con los aditivos de la línea DARACEM®.

## Suministro

Suministrado en tambores de 200 L, contenedores de 1000 L o granel. Muestras disponibles en embalajes de 0,5, 1 y 5 litros.

## Recomendaciones de Almacenamiento

- Tambores/Contenedores: Lugar cubierto, ventilado y seco manteniendo las embalajes originales e intactas.
- Granel: Tanque plástico totalmente vedado y con barrera de contención de acuerdo con las recomendaciones de GCP. Recomendado proceso diario de agitación por circulación o inyección de aire.
- Se recomienda utilizar tubos de polietileno (PEAD) o polipropileno (PP) en el sistema de dosificación de aditivos. No se recomienda el uso de PVC.

## Especificaciones y Caducidad

Color Ambar a marron

Aspecto Líquido

Densidad 1,040 – 1,080

Caducidad\* 12 (doce) meses a partir de la fecha de fabricación.

\*En el caso de almacenaje a granel, la caducidad esta acondicionada a las condiciones periódicas de limpieza y conservación del tanque.

## Instrucciones de Uso y Responsabilidad Legal

El aditivo ADVA®CAST 518 debe de ser añadido al final de la mezcla en el concreto fresco junto con el agua de amasado, y no se debe de poner sobre la mezcla seca.

El aditivo ADVA®CAST 518 en sobredosis puede generar exudación y segregación de la mezcla, por eso es importante seguir los siguientes pasos:

- Realización de ensayos previos de laboratorio y de campo para la definición de la dosificación recomendada de acuerdo con las características de la mezcla a ser aplicada. Estos ensayos previos deberán ocurrir siempre que exista cualquier cambio en las materias primas utilizada en el concreto;
- Calibración y mantenimiento de los equipos medidores de aditivos de acuerdo con la norma vigente en el país;
- No utilizar el aditivo ADVA® CAST 518 en combinación con otras marcas de aditivos sin previa consulta técnica a algún representante de GCP Applied Technologies;
- Aditivos de la línea ADVA® deben ser agitados antes de su uso.

El aditivo ADVA®CAST 518 podrá perder sus principales funciones de desempeño en caso de no ser almacenado de acuerdo con el ítem “Recomendaciones de Almacenamiento”.

Cualquier utilización del aditivo ADVA®CAST 518 que no esté contemplada en esta ficha técnica, debe ser consultada previamente a un representante de GCP Applied Technologies.

El usuario debe precaver-se de qué las barreras de contención del almacenamiento estén de acuerdo con las recomendaciones de GCP Applied Technologies, para evitar inconvenientes con los órganos ambientales.

## Instrucciones de Seguridad

Evitar el contacto directo con los ojos y la piel. Manejo a través del uso de EPP como guantes, gafas, mascarillas y delantal. En caso de ingestión buscar ayuda médica. Para más informaciones, consulte la FISPQ.

North America customer service: 1-877-4AD-MIX (1-877-423-6491)

Este documento solo está vigente a partir de la última fecha de actualización que se indica a continuación y es válido solo para su uso en México. Es importante que siempre se refiera a la información disponible actualmente en la siguiente URL para proporcionar la información del producto más actualizada al momento de su uso. También se encuentra disponible en [www.gcpat.mx](http://www.gcpat.mx) literatura adicional como Manuales del contratista, boletines técnicos, planos detallados y recomendaciones detalladas y otros documentos relevantes. No se debe confiar en la información que se encuentra en otros sitios web, ya que pueden no estar actualizados o ser aplicables a las condiciones en su ubicación y no aceptamos ninguna responsabilidad por su contenido. Si hay algún conflicto o si necesita más información, comuníquese con el Servicio al cliente de GCP.

Last Updated: 2025-05-15

[gcpat.mx/solutions/products/adva-high-range-water-reducers/adva-cast-518](http://gcpat.mx/solutions/products/adva-high-range-water-reducers/adva-cast-518)